

Exigences pour le retour de bobines à ArcelorMittal Dofasco

Exigences pour le retour de bobines à ArcelorMittal Dofasco (AMD)

1. Les bobines doivent être identifiées comme il se doit :
 - a. Étiqueter la bobine avec le numéro de réclamation d'AMD
 - b. Joindre le connaissance
 - c. Joindre un formulaire « *Autorisation de retour* » dûment complété

2. Les bobines doivent être emballées pour permettre une manutention sécuritaire comme indiqué dans la politique sur les emballages de retour d'AMD (voir la pièce jointe)¹. Ceci comprend, sans s'y limiter, les directives suivantes:
 - a. Si l'emballage du produit n'a pas été retiré, le produit doit être retourné dans l'emballage d'origine d'AMD.
 - b. Si l'emballage du produit a été retiré ou compromis, les exigences minimales en matière de sanglage de l'acier doivent être observées. Consulter les pages 2 et 3 aux présentes.
 - c. Les règles en matière de stabilité des bobines s'appliquent autant dans le cas de bobines individuelles que pour plusieurs bobines refendues (voir la pièce jointe)².

3. En attendant l'expédition de retour à AMD, le client sera tenu d'entreposer les bobines de manière à en prévenir l'endommagement ou la détérioration et de maintenir en vigueur une assurance dommages.

1- [Politique sur les emballages de retour AMD](#)

2- [Autorisation de retour de produit et directives d'emballage supplémentaires](#)

Exigences minimales d'élinguage pour l'acier HRFA (haute résistance faiblement allié)

ALL STRAPS - MINIMUM 1¼ in x .029 in																		
# OD STRAPS			GAUGE (mm)															
			< .750	0.75-1.76	1.77-2.26	2.27-2.76	2.77-3.27	3.28-3.78	3.79-4.29	4.30-4.80	4.81-5.31	5.32-5.82	5.83-6.33	6.34-6.84	6.85-7.34	> 7.35		
			GAUGE (inches)															
			< .030	.030-.069	.070-.089	.090-.109	.110-.129	.130-.149	.150-.169	.170-.189	.190-.209	.210-.229	.230-.249	.250-.269	.270-.289	> .290		
Width (mm)	<152	Width (in)	< 5.99															
	152-254		6-9.99			1												
	254-381		10-14.99			1												
	381-508		15-19.99			1												
	508-635		20-24.99			1												
	635-762		25-29.99															
	762-889		30-34.99							2								
	889-1016		35-39.99							2						3		
	1016-1270		40-49.99													3		
	>1270		>50															

ALL STRAPS - MINIMUM 1¼ in x .029 in																	
# ID STRAPS			GAUGE (mm)														
			< .76	0.76-1.76	1.77-2.26	2.27-2.76	2.77-3.27	3.28-3.78	3.79-4.29	4.30-4.80	4.81-5.31	5.32-5.82	5.83-6.33	6.34-6.84	6.85-7.34	> 7.35	
			GAUGE (inches)														
			< .030	.030-.069	.070-.089	.090-.109	.110-.129	.130-.149	.150-.169	.170-.189	.190-.209	.210-.229	.230-.249	.250-.269	.270-.289	> .290	
Width (mm)	< 152	Width (in)	< 5.99														
	152-254		6-9.99														
	254-381		10-14.99														
	381-508		15-19.99														
	508-635		20-24.99														
	635-762		25-29.99														
	762-889		30-34.99														
	889-1016		35-39.99														
	1016-1270		40-49.99														
	> 1270		> 50														

Note: Any coil/cut > 20,000 LBS
Minimum 3 eye straps

The above banding requirements are based on ArcelorMittal Dofasco's capabilities as of 2016

Excludes Uncompressed Coils (Uncompressed coils have never been unwound/rewound after hot rolling)

Exigences minimales d'élinguage pour les bobines AAHR (acier avancé haute résistance)

ALL STRAPS - MINIMUM 1¼ in x .029 in																	
# OD STRAPS			GAUGE (mm)														
			< .750	0.75-1.76	1.77-2.26	2.27-2.76	2.77-3.27	3.28-3.78	3.79-4.29	4.30-4.80	4.81-5.31	5.32-5.82	5.83-6.33	6.34-6.84	6.85-7.34	> 7.35	
			GAUGE (inches)														
			< .030	.030-.069	.070-.089	.090-.109	.110-.129	.130-.149	.150-.169	.170-.189	.190-.209	.210-.229	.230-.249	.250-.269	.270-.289	> .290	
Width (mm)	<152	Width (in)	< 5.99	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	152-254		6-9.99														
	254-381		10-14.99														
	381-508		15-19.99														
	508-635		20-24.99														
	635-762		25-29.99														
	762-889		30-34.99														
	889-1016		35-39.99														
	1016-1270		40-49.99														
	>1270		>50														

ALL STRAPS - MINIMUM 1¼ in x .029 in																	
# ID STRAPS			GAUGE (mm)														
			< .76	0.76-1.76	1.77-2.26	2.27-2.76	2.77-3.27	3.28-3.78	3.79-4.29	4.30-4.80	4.81-5.31	5.32-5.82	5.83-6.33	6.34-6.84	6.85-7.34	> 7.35	
			GAUGE (inches)														
			< .030	.030-.069	.070-.089	.090-.109	.110-.129	.130-.149	.150-.169	.170-.189	.190-.209	.210-.229	.230-.249	.250-.269	.270-.289	> .290	
Width (mm)	<152	Width (in)	< 5.99														
	152-254		6-9.99														
	254-381		10-14.99														
	381-508		15-19.99														
	508-635		20-24.99														
	635-762		25-29.99														
	762-889		30-34.99														
	889-1016		35-39.99														
	1016-1270		40-49.99														
	>1270		>50														

Note: Any coil/cut > 20,000 LBS
Minimum 3 eye straps

The above banding requirements are based on ArcelorMittal Dofasco's capabilities as of 2016
Excludes Unprocessed Coils (Unprocessed" coils have never been unwound/ rewound after hot rolling)